



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Шаровые краны для газа



Производитель: «HANGZHOU TIM Plumbing Fitting Co., LTD».

Назначение и область применения

Краны применяются в качестве запорной арматуры на трубопроводах низкого и среднего давления систем газоснабжения как природным, так и сжиженным углеводородным газом (СУГ). Допускается использование крана на трубопроводах холодной и горячей воды, сжатого воздуха, жидких углеводородов.

Транспортируемые среды

жидкие, неагрессивные, с температурой и давлением согласно таблице 1.

Таблица 1

Температура, °C	Нормативное давление PN (бар) для кранов с условным проходом G								
	1/2"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"	2"	2.1/2"	3"	4"
0	30	30	30	30	30	30			
15	30	30	30	30	30	30			
25	30	30	30	25	25	25			
50	30	30	30	25	22	21			
75	30	30	28	22	18	17			
100	30	26	22	17	15	14			
120	25	20	21	14	12	10			
150									

Технические характеристики

№	Характеристика	Значение	Обоснование
1	Класс герметичности затвора	"А"	ГОСТ 9544-93
2	Нормативный срок службы	15 лет	ГОСТ 4.114-84
3	Минимальный ресурс	10000 циклов	ГОСТ 4.114-84 ГОСТ 21345-2005
4	Наработка на отказ	18000 циклов	ГОСТ 4.114-84 ГОСТ 21345-2005
5	Ремонтопригодность	Ремонтопригоден	ГОСТ 4.114-84
6	Диапазон диаметров условного прохода Ду	От 1/2" до 4"	ГОСТ 21345-2005
7	Нормативное давление PN	не более 0,5 МПа (таб. 1)	ГОСТ 26349-84 ГОСТ 356-80
8	Отношение эффективного диаметра к диаметру входного патрубка	97%	ГОСТ 21345-2005
9	Класс по типу проточной части затворного органа	Полнопроходной	ГОСТ 21345-2005
10	Температурный интервал	-20 °C до 60 °C	ГОСТ 4.114-84

Материал детали:

Краны выполнены из никелированной латуни марки CW 614N по стандарту EN 12164 (соответствует марке ЛС40 по ГОСТ 17711- 93), сальниковое уплотнение и седельные кольца из фторопласта, флажковая рукоятка (рукоятка-бабочка) из никелированной стали.

Характеристики резьбы по ГОСТ 6357

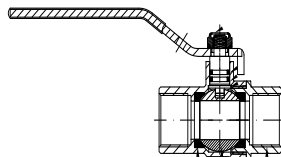
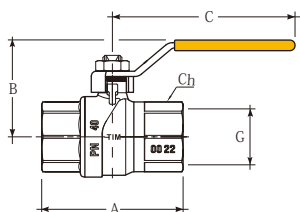
Обозначение резьбы в дюймах	Наружный диаметр резьбы, мм	Шаг резьбы, мм
1/2"	20,955	1,814
3/4"	26,441	1,814
1"	33,249	2,309
1.1/4"	41,910	2,309
1.1/2"	47,803	2,309
2"	59,614	2,309
2.1/2"	75,184	2,309
3"	87,884	2,309
4"	113,030	2,309

Гидравлические характеристики:

	Условный проход G								
	1/2"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"	2"	2.1/2"	3"	4"
Kvs, м3/час	17,65	44,38	72,17	123,5	199,4	314,7	534,4	850	1360

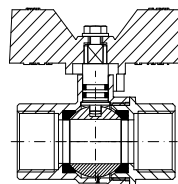
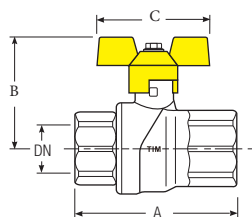
НОМЕНКЛАТУРА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:

Кран шаровой полный проход В-В (ручка)



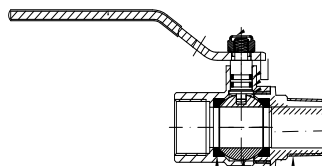
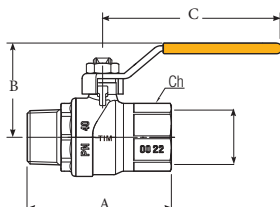
Артикул	DN	G	A	B	C	КОЛ-ВО
DE112T	15	1/2	56	43	93	60
DE113T	20	3/4	69	46	93	48
DE114T	25	1	76	51	107	32
DE115T	32	1 1/4	94	63	112	20
DE116T	40	1 1/2	103	73	143	8
DE117T	50	2	126	81	143	8

Кран шаровой полный проход В-В (бабочка)



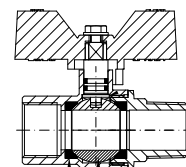
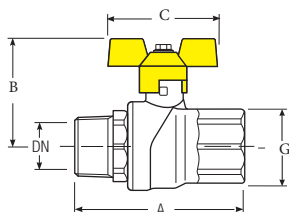
Артикул	DN	G	A	B	C	КОЛ-ВО
DE112H	15	1/2	56	44	60	60
DE113H	20	3/4	64	47	60	60
DE114H	25	1	76	52	61	32

Кран шаровой полный проход В-Н (ручка)

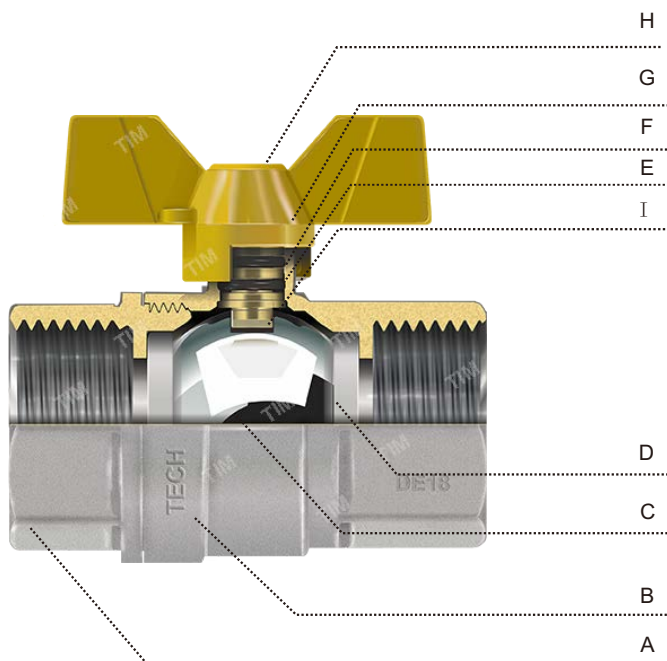


Артикул	DN	G	A	B	C	КОЛ-ВО
DE122T	15	1/2	61.5	43	93	60
DE123T	20	3/4	70	46	93	48
DE124T	25	1	83	57.5	112	32
DE125T	32	1 1/4	97	63	112	16
DE126T	40	1 1/2	110	73	143	8
DE127T	50	2	134	81	143	8

Кран шаровой полный проход В-Н (бабочка)



Артикул	DN	G	A	B	C	КОЛ-ВО
DE122H	15	1/2	62	45	60	60
DE123H	20	3/4	69	47	60	60
DE124H	25	1	82	52	60	32



№	Наименование элемента	Материал изготовления	Марка материала
A	Большой полукорпус	Латунь	CW617N
B	Малый полукорпус	Латунь	CW617N
C	Шаровой затвор	Латунь	CW617N
D	Уплотнение шарового затвора	Фторопласт	PTFE
E	Прокладка	Фторопласт	PTFE
F	Прокладка	Фторопласт	PTFE
G	Покрытие ручк	Алюминий литой	AK9M2
H	Гайка крепления рукоятки	Оцинкованная сталь	8.8
I	Шток	Латунь	CW617N

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

Кран TIM может устанавливаться в любом монтажном положении. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-81 п. 3.10 кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1 метра плюс 1 мм на каждый последующий метр (СНиП 3.05.01 п. 2.8.).

Муфтовые соединения необходимо применять с использованием в качестве уплотнительных материалов ленты ФУМ (Фторопластовый Уплотнительный Материал)

Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию:

Кран должен эксплуатироваться при давлении и температуре, указанных в таблице 1.

Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления рукоятки, так как это может привести к поломке шейки штока.

Не допускается оставлять шаровые краны в полуоткрытом положении на длительное время.

Испытания системы с шаровыми кранами:

При гидростатическом методе испытаний на герметичность из узлов полностью удаляют воздух, заполняют водой с температурой не ниже 278 К (5°C) и выдерживают под пробным избыточным давлением $P_{пр}$, равным $1,5 P_{раб.}$, где $P_{раб.}$ — рабочее давление в системе. $P_{раб.} \leq P_N$. Во время испытаний краны не должны находиться в промежуточном положении.

Хранение и транспортировка:

Хранение осуществлять согласно ГОСТ 15150-69 Таблица 13, п. ЖЗ, в неотапливаемом помещении. Транспортировка может осуществляться железнодорожным, автомобильным и авиационным транспортом.

Возможные неисправности и способы их устранения:

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь из-под муфтового соединения	Некачественная герметизация соединения	Разобрать соединение, заменить старый уплотнитель
Течь из-под сальниковой гайки	Износ сальникового уплотнителя	Снять ручку. Подтянуть сальниковую гайку до прекращения течи

Гарантийные обязательства:

Гарантия распространяется на все производственные, скрытые дефекты. Гарантия не распространяется на дефекты, связанные с неправильным монтажом или эксплуатацией шаровых кранов.

Гарантийный срок шаровых кранов — 3 года с даты продажи.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №

Наименование товара:

Кран латунный шаровой полнопроходной

Марка, артикул, типоразмер

Количество

Название и адрес торговой организации

Дата продажиПодпись продавца.....

М. П.