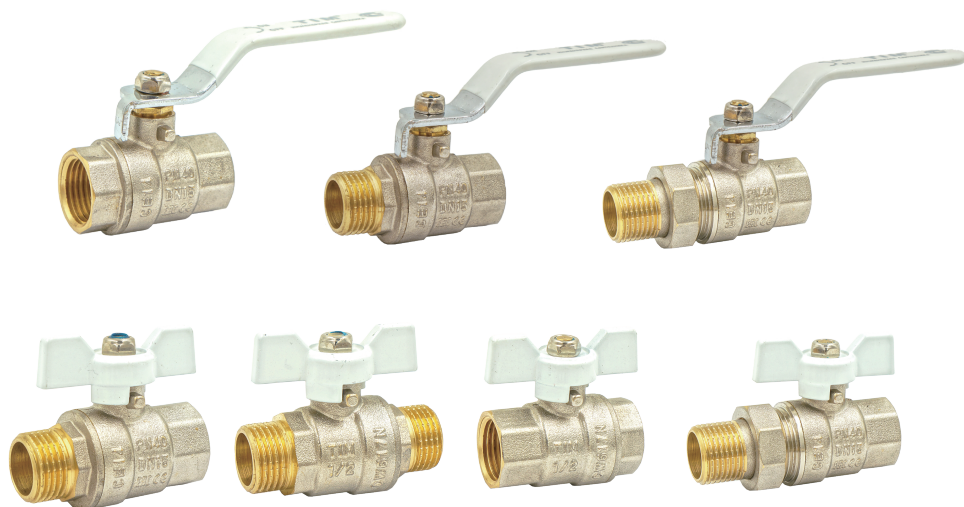




ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Кран шаровой (никелированный)

Серии "STANDARD"



Назначение и область применения

Шаровые краны TIM используются в качестве запорной арматуры при монтаже систем питьевого и горячего водоснабжения, отопления, технических трубопроводов, а также сжатого воздуха и жидких углеводородов.

Внимание! Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

Транспортируемые среды

жидкие, неагрессивные, с температурой и давлением согласно таблице 1.

Таблица 1

Температура, °C	Нормативное давление PN (бар) для кранов с условным проходом G								
	1/2"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"	2"	2.1/2"	3"	4"
0	40	40	40	25	25	25	16	16	16
15	40	40	40	25	25	25	16	16	16
25	40	40	40	25	25	25	16	16	16
50	37	37	33	25	25	23	16	16	16
75	31	31	26	23	20	17	16	14	14
100	25	25	21	18	16	14	13	10	10
125	18	16	16	13	12	8	7	7	7
150	13	13	10	8	7	5	5	5	5

Технические характеристики

№	Характеристика	Значение	Обоснование
1	Класс герметичности затвора	"А"	ГОСТ 9544-2005
2	Нормативный срок службы	30 лет	ГОСТ 4.114-84
3	Минимальный ресурс	25000 циклов	ГОСТ 4.114-84 ГОСТ 21345-2005
4	Наработка на отказ	55000 циклов	ГОСТ 4.114-84 ГОСТ 21345-2005
5	Ремонтопригодность	Ремонтопригоден	ГОСТ 4.114-84
6	Диапазон диаметров условного прохода Ду	От 1/2" до 4"	ГОСТ 21345-2005
7	Нормативное давление PN	От 1,6 до 4,0 МПа (таб. 1)	ГОСТ 26349-84 ГОСТ 356-80
8	Отношение эффективного диаметра к диаметру входного патрубка	98%–100%	ГОСТ 21345-2005
9	Класс по типу проточной части затворного органа	Полнопроходной	ГОСТ 21345-2005
10	Температурный интервал	-20 °C до 150 °C	ГОСТ 4.114-84

Материал детали:

Краны выполнены из никелированной латуни марки CW 614N по стандарту EN 12164 (соответствует марке ЛС40 по ГОСТ 17711- 93), сальниковое уплотнение и седельные кольца из фторопласта, флажковая рукоятка (рукоятка-бабочка) из никелированной стали.

Характеристики резьбы по ГОСТ 6357

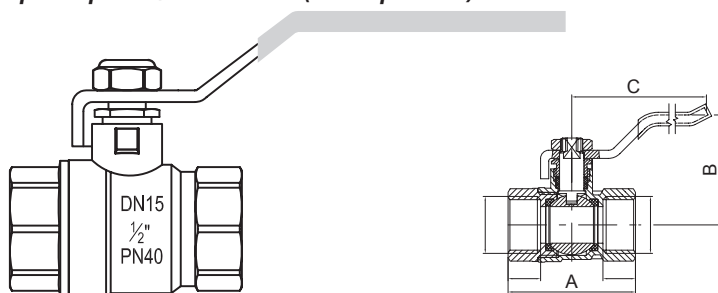
Обозначение резьбы в дюймах	Наружный диаметр резьбы, мм	Шаг резьбы, мм
1/2"	20,955	1,814
3/4"	26,441	1,814
1"	33,249	2,309
1.1/4"	41,910	2,309
1.1/2"	47,803	2,309
2"	59,614	2,309
2.1/2"	75,184	2,309
3"	87,884	2,309
4"	113,030	2,309

Гидравлические характеристики:

	Условный проход G								
	1/2"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"	2"	2.1/2"	3"	4"
KMC (ζ)	0,259	0,130	0,120	0,110	0,103	0,101	0,100	0,070	0,0865
Kvs, м3/час	17,65	44,38	72,17	123,5	199,4	314,7	534,4	850	1360

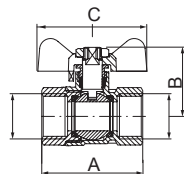
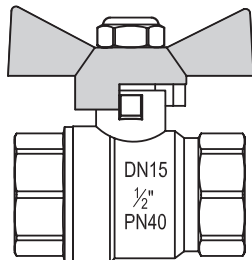
НОМЕНКЛАТУРА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:

Кран шаровой 2/2 «STANDARD» (никелированный)



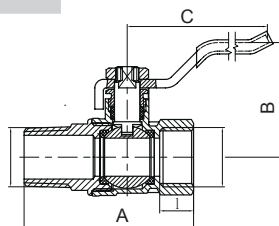
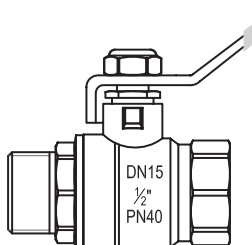
Артикул	DN	G	A	B	C	Кол-во
DE1202N	15	1/2"	49	46.3	91.3	80/20
DE1205N	20	3/4"	56	49.8	91.3	40/10
DE1208N	25	1"	64	60.5	116.5	24/6
DE1210N	32	1 1/4"	76	64.5	115	20/5
DE1212N	40	1 1/2"	88	77.8	140	8/2
DE1213N	50	2"	97	81.8	140	8/2

Кран шаровой 2/2 «STANDARD» (никелированный)



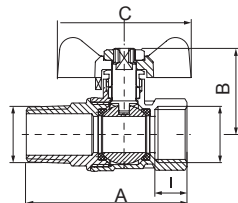
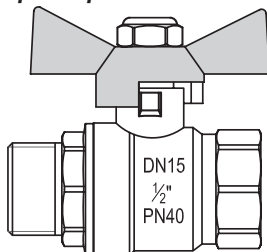
Артикул	DN	G	A	B	C	Кол-во
DE1216N	15	1/2"	49	36.5	52	100/25
DE1219N	20	3/4"	56	41.3	60	60/15
DE1222N	25	1"	64	49.5	67.5	40/10

Кран шаровой 2/ш «STANDARD» (никелированный)



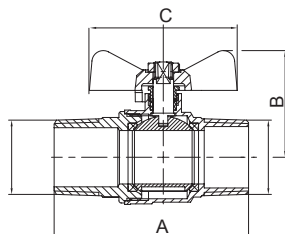
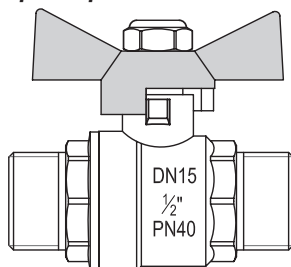
Артикул	DN	G	A	B	C	Кол-во
DE1201N	15	1/2"	56.5	46.3	91.3	80/20
DE1204N	20	3/4"	63	49.8	91.3	40/10
DE1207N	25	1"	71.5	60.5	116.5	24/6
DE1209N	32	1 1/4"	84.5	64.5	115	16/4
DE1211N	40	1 1/2"	98	77.8	140	8/2
DE1214N	50	2"	107	81.8	140	8/2

Кран шаровой 2/ш «STANDARD» (никелированный)



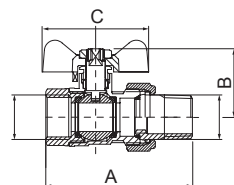
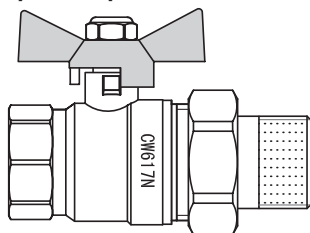
Артикул	DN	G	A	B	C	Кол-во
DE1215N	15	1/2"	56.5	36.5	52	100/25
DE1218N	20	3/4"	63	41.3	60	60/15
DE1221N	25	1"	71.5	49.5	67.5	36/9

Кран шаровой ш/ш «STANDARD» (никелированный)



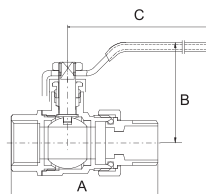
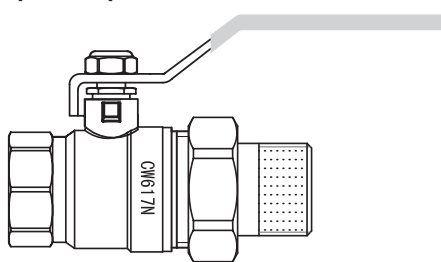
Артикул	DN	G	A	B	C	Кол-во
DE1217N	15	1/2"	61	36.3	52	80/20
DE1220N	20	3/4"	68	41.3	60	48/12

Кран с американкой г/ш «STANDARD» (никелированный)

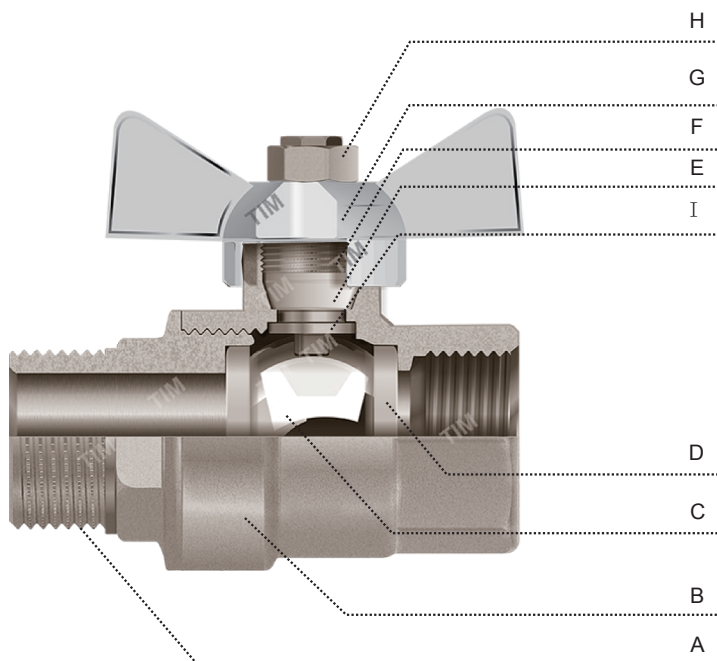


Артикул	DN	G	A	B	C	Кол-во
DE1231N	15	1/2"	72.5	36.5	52	64/16
DE1232N	20	3/4"	79.7	41.3	60	48/12
DE1233N	25	1"	91	49.5	67.5	24/6

Кран с американкой г/ш «STANDARD» (никелированный)



Артикул	DN	G	A	B	C	Кол-во
DE1234N	32	1 1/4"	112	64.5	115	12/3



№	Наименование элемента	Материал изготовления	Марка материала
A	Большой полукорпус	Латунь	CW617N
B	Малый полукорпус	Латунь	CW617N
C	Шаровой затвор	Латунь	CW617N
D	Уплотнение шарового затвора	Фторопласт	PTFE
E	Прокладка	Фторопласт	PTFE
F	Латунный держатель	Латунь	CW617N
G	Покрытие ручк	Алюминий литой	AK9M2
H	Гайка крепления рукоятки	Оцинкованная сталь	8.8
I	Шток	Латунь	CW617N

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

Краны могут устанавливаться в любом монтажном положении. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-81 (2001) п. 3.10, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.

Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1 м, плюс 1 мм на каждый последующий метр (СНиП 3.05.01 п. 2.8.). Монтаж резьбовых соединительных деталей трубопроводов следует производить в соответствии с требованиями СНиП 3.05.01-85 «Внутренние санитарно-технические системы».

При сборке узлов резьбовые соединения должны быть уплотнены. В качестве уплотнителя для резьбовых соединений при температуре перемещаемой среды до 378 К (105°C) включительно следует применять ленту из фторопластового уплотнительного материала (ФУМ) или льняную пряжу, пропитанную свинцовым суриком или белилами, замешанными на олифе.

В качестве уплотнителя для резьбовых соединений при температуре перемещаемой среды выше 378 К (105°C), а также для конденсационных линий следует применять ленту ФУМ или асбестовую пряжу вместе с льняной пряжей, пропитанные графитом, замешанным на олифе.

Лента ФУМ и льняная пряжа должны накладываться ровным слоем по ходу резьбы и не выступать внутрь и наружу трубы.

Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию:

Кран должен эксплуатироваться при давлении и температуре, указанных в таблице 1.

Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления рукоятки, так как это может привести к поломке шейки штока.

Не допускается оставлять шаровые краны в полукрытом положении на длительное время.

Испытания системы с шаровыми кранами:

При гидростатическом методе испытаний на герметичность из узлов полностью удаляют воздух, заполняют водой с температурой не ниже 278 К (5°C) и выдерживают под пробным избыточным давлением $P_{пр}$, равным $1,5 P_{раб.}$, где $P_{раб.}$ — рабочее давление в системе. $P_{раб.} \leq P_N$. Во время испытаний краны не должны находиться в промежуточном положении.

Хранение и транспортировка:

Хранение осуществлять согласно ГОСТ 15150-69 Таблица 13, п. ЖЗ, в неотапливаемом помещении. Транспортировка может осуществляться железнодорожным, автомобильным и авиационным транспортом.

Возможные неисправности и способы их устранения:

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь из-под муфтового соединения	Некачественная герметизация соединения	Разобрать соединение, заменить старый уплотнитель
Течь из-под сальниковой гайки	Износ сальникового уплотнителя	Снять ручку. Подтянуть сальниковую гайку до прекращения течи

Гарантийные обязательства:

Гарантия распространяется на все производственные, скрытые дефекты. Гарантия не распространяется на дефекты, связанные с неправильным монтажом или эксплуатацией шаровых кранов.

Гарантийный срок шаровых кранов — один год с даты продажи.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №

Наименование товара:

Кран шаровой (никелированный) Серии "STANDARD"

Марка, артикул, типоразмер

Количество

Название и адрес торговой организации

Дата продажиПодпись продавца.....

М. П.