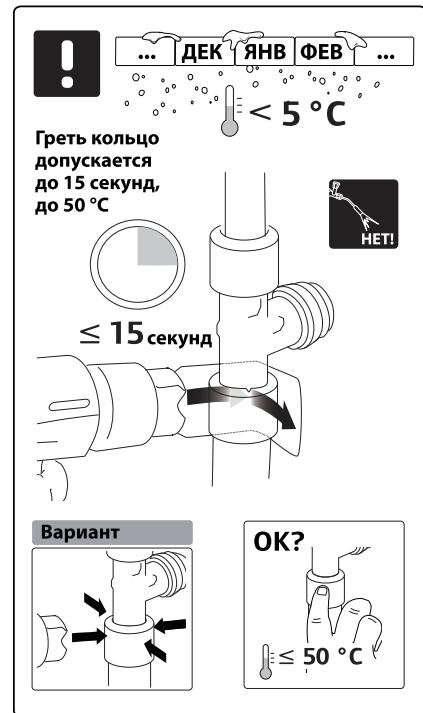
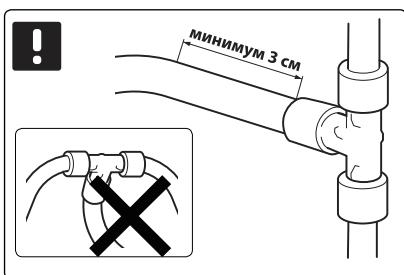


**FT1632**

Ручной инструмент расширительный



Расширительный инструмент для монтажа соединений на трубах PE-X диаметром до 32 мм 6 бар и 28 мм 10 бар. В комплект входят: расширительный инструмент, тюбик смазки (коллоидно-графитовая смазка), пластиковый кейс, инструкция по эксплуатации и 4 расширительных головок (16X2.0; 20X2.0; 25X2.3; 32X2.9)



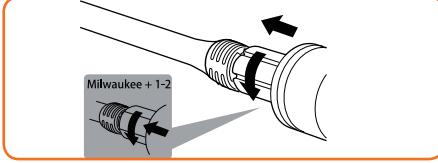
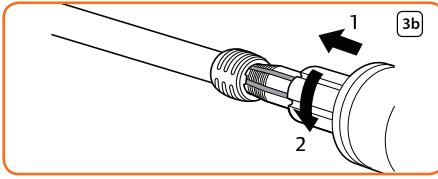
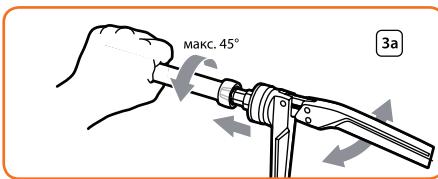
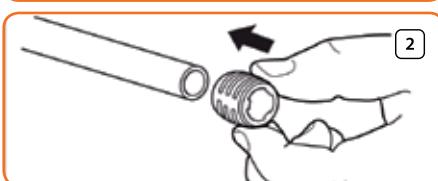
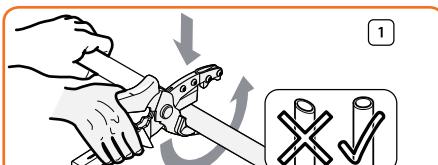
**FT1632**

Ручной инструмент расширительный

**Монтаж должен производиться специализированными организациями, работники которых прошли необходимое обучение.**

До того, как приступить к монтажу трубопроводной системы TIM, необходимо внимательно прочесть данную инструкцию и соблюдать ее в дальнейшем. При пользовании ручным или электрическим расширительным инструментом TIM монтажник обязан внимательно прочесть и соблюдать инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию, приложенные к этому инструменту. Во избежание повреждения труб или ухудшения их качества вследствие действия УФ-лучей

#### Монтаж соединений



не следует распаковывать трубы до начала монтажных работ. Не допускается загрязнение внутренней поверхности труб пылью, известковым или цементно- песчаним раствором, жиром и т.п. Во избежание попадания грязи внутрь труб необходимо заглушить концы плотными колпачками. Эти колпачки не следует снимать до момента начала монтажных работ.

Монтаж соединений следует производить при температуре окружающего воздуха от -15 °C до +40 °C.

Перед запуском в эксплуатацию систему необходимо промыть водой.

#### 1. Резка труб

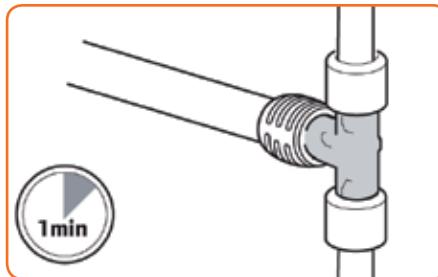
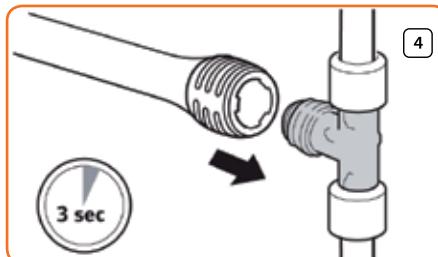
При резке труб пользуйтесь специальным труборезом TIM; это обеспечит правильный угол среза. Края среза должны быть под прямым углом к продольной оси трубы, без задиров и заусенцев.

#### 2. Кольцо

Наденьте на конец трубы кольцо, соответствующее типоразмеру трубы, полностью до упора. В случае установки кольца на трубы Pipe Ø16-25 может потребоваться дополнительное физическое усилие. В этом случае разрешается сделать небольшое предварительное расширение кольца расширительным инструментом. Затем приступайте к процессу расширения.

#### 3. Расширение трубы при помощи ручного расширительного инструмента TIM

На инструмент нужно установить расширительную головку TIM, соответствующую диаметру и типу трубы и фитинга. Полностью раскройте ручной инструмент и вставьте сегменты расширительной головки в трубу, держа прямо и продвинув их как можно дальше вглубь трубы. Медленно полностью сведите рукоятки расширительного инструмента. Затем полностью разведите рукоятки инстру-



#### 3b. Расширение трубы при помощи аккумуляторного инструмента TIM

На инструмент нужно установить расширительную головку TIM, соответствующую диаметру и типу трубы и фитинга. Вставьте сегменты расширительной головки в трубу, держа прямо и продвинув их как можно дальше вглубь трубы, избегайте на- давливания на инструмент в направлении к трубе. Нажмите на пусковой курок. Начнется процесс расширения.

Головка сама будет поворачиваться после каждого расширения (убедитесь в этом визуально!). После каждого расши- рения проталкивайте головку внутрь трубы, продолжайте процесс расширения до тех пор, пока торец трубы не упрется в торец головки.

При расширении не допускается превышать допустимое количество расшире-ний, приведенное в таблице. После до-стижения трубой торца расширительной головки может потребоваться сделать дополнительно 1-2 расширения. Выньте расширительный инструмент из трубы и немед-ленно переходите к п. 4.

#### Внимание!

Запрещается делать два и более расши-рений подряд на одном месте без поворота инструмента. Обязательно после каждого расширения следует поворачи-вать инструмент на 15–45°.

#### 4. Фитинг

Быстро вставьте фитинг в трубу до упора. Удерживайте фитинг в этом положении в течение нескольких секунд, пока труба не сожмется вокруг штуцера фитинга. Фитинг должен входить в трубу с небольшим сопротивлением.

Если фитинг входит в трубу без всякого сопротивления, значит труба перерасши-rena, что недопустимо.

#### 5. Проверьте:

Между торцом кольца и упором фитинга не должно быть никакого зазора.